

IDENTIFIANT CLIENT

Raison sociale : Contact client :
 N° client : Contact Elco :
 Adresse :
 E-mail : Téléphone :

MATIÈRE À USINER

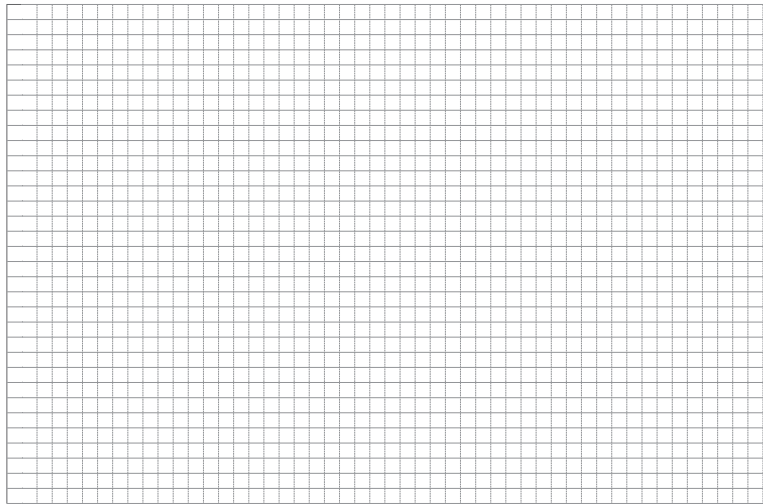
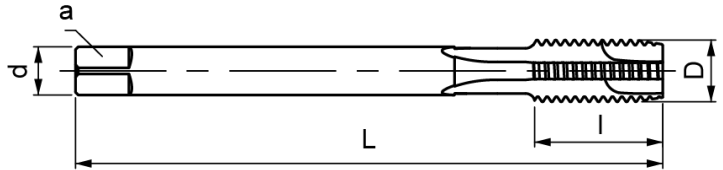
- 1. Aciers 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.7 1.8
- 2. Aciers inoxydables 2.1 2.2 2.3
- 3. Fonte 3.1 3.2 3.3 3.4
- 4. Titane 4.1 4.2 4.3
- 5. Alliages réfractaires 5.1 5.2 5.3
- 6. cuivre 6.1 6.2 6.3 6.4
- 7. Aluminium magnésium 7.1 7.2 7.3 7.4
- 8. Matières synthétiques 8.1 8.2 8.3
- 9. Matériaux frittés 9.1 9.2
- 10. Graphite 10.1

MATIÈRE OUTILS

- Carbure
- HSS

CARACTÉRISTIQUES OUTILS COUPANTS

Diamètre
 Pas
 Filetage (M, MF, UNC...)
 Tolérance (6H, 6HX, 6G...)
 Trou Borgne Débouchant
 Longueur percée
 Longueur taraudée
 Quantité
 Délai
 Commentaire :



REVÊTEMENT Oui Non

COMMENTAIRES

.....

